

Advanced Product Quality Planning (APQP) (การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า)

รูปแบบการสอน:	Public Training: (Face to face / Virtual Classroom)
ระยะเวลาอบรม:	9.00-17.00 น. / 1 วัน (เปิดลงทะเบียนตั้งแต่เวลาเวลา 8.30 น.)
อัตราค่าอบรม:	4,500 บาท (Public Training)
หมวดอบรม:	Automotive Quality management System Standard
ภาษาที่ใช้สอน:	ภาษาไทย / ภาษาอังกฤษ

คุณสมบัติ:

เมื่อเสร็จสิ้นโปรแกรมการฝึกอบรม ผู้เข้าอบรมจะได้รับใบรับรองตามคุณสมบัติดังต่อไปนี้:

- ใบรับรองหลักสูตร Advanced Product Quality Planning (APQP) มอบให้ โดย บริษัทบูโร เวกริทัส (ประเทศไทย) จำกัด

ใบรับรองจะได้รับหลังจากเสร็จสิ้นการฝึกอบรมและผ่านการทดสอบตามเกณฑ์กำหนด

หลักการและเหตุผล:

APQP เป็นหนึ่งใน Core Tool หรือเครื่องมือหลักในการบริหารคุณภาพในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนคุณภาพในการผลิต หรือที่เรียกกันทั่วไปว่าการเตรียมการผลิต ตลอดวงจรชีวิตของรุ่นผลิตภัณฑ์ ซึ่งเริ่มตั้งแต่แนวคิดในการออกแบบ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การออกแบบกระบวนการผลิต ไปจนถึงการดำเนินการผลิต จนถึงระยะเวลาหมดรุ่นการผลิต

วัตถุประสงค์:

- การทำความเข้าใจกับการวางแผนคุณภาพ ทั้งในข้อกำหนดพื้นฐานของ ISO9001: 2008 และข้อกำหนดของ ISO/TS16949: 2009
- การทำความเข้าใจกับแนวคิดของ Design Control Methodology ในการวางแผนคุณภาพและความสัมพันธ์กับการวางแผนคุณภาพตามวิธีการของ APQP
- การทำความเข้าใจความสำคัญและข้อแตกต่างระหว่าง Design Review, Design Verification, Design Validation
- ผู้เข้ารับการอบรมจะเพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการดำเนินการในองค์กรของตน

เนื้อหาฝึกอบรม:

- Introduction to Quality Planning
- Relationships with other core tools
- Base requirements of Quality Planning in ISO9001
- Requirements in ISO/TS16949
- Design Control Methodology
- Product life cycle and the 5 Phases of APQP
- Linkage to PPAP

กำหนดการฝึกอบรม

09:00-10:30	Introduction to Measurement System Analysis and related ISO/TS16949 requirements Relationship to other core tools Measurement Process Quality of Measurement Data Source of Variation
10:30-10:45	Coffee break
10:45-12:00	Type of Measurement System Variation Calibration & MSA Effect of Measurement System Variation MSA & SPC
12:00-13:00	Lunch
13:00-15:00	Variable Measurement System Study <ul style="list-style-type: none">• Bias• Stability• Linearity• GR&R
15:00-15:15	Coffee break
15:15-16:30	Attribute Measurement System Study
16:00-16:30	Question and answer